

ICS 59.080.30  
W 59

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64050—2014

FZ/T 64050—2014

### 柔性灯箱广告喷绘布

Flexible lamp-box advertising printing cloth

中华人民共和国纺织  
行业标准  
柔性灯箱广告喷绘布  
FZ/T 64050—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

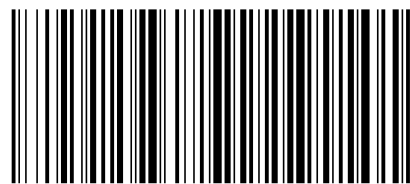
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2015年3月第一版 2015年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-28370 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 64050-2014

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位：浙江中天纺检测有限公司、浙江海利得新材料股份有限公司、浙江锦达新材料股份有限公司、浙江成如旦新能源科技有限公司、浙江宇立塑胶有限公司、浙江华生经编新材料有限公司、浙江明士达新材料有限公司、浙江博泰塑胶有限公司、浙江汇锋新材料有限公司、浙江铭龙塑胶有限公司、海宁市马桥经编行业协会、中国产业用纺织品行业协会、中国针织工业协会。

本标准主要起草人：沈新宇、沈国康、姚桂松、叶华亦、宋建成、张建平、蒋生华、郝恩全、吴剑飞、张伟忠、贾文光、茅连松、赵瑾瑜、李红。

### 5.10 外观质量的检测

在自然光线下或日光下目测,对照 4.2 要求进行评定。

### 5.11 色差评定

按 GB/T 250 规定执行。

## 6 检验规则

### 6.1 抽样

按交货批号的同一品种、同一规格的产品作为检验批。内在质量的检验抽样按表 4 执行,外观质量的检验抽样按表 5 执行。

表 4 内在质量检验抽样方案

单位为卷

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
$\leq 50$	2	0	1
51~500	3	0	1
$\geq 501$	3	1	2

表 5 外观质量检验抽样方案

单位为卷

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
$\leq 15$	2	0	1
16~25	3	0	1
26~90	5	0	1
91~150	8	1	2
151~280	13	1	2
281~500	20	2	3
501~1 200	32	3	4
$\geq 1 201$	50	5	6

### 6.2 判定

#### 6.2.1 内在质量的判定

按表 1 要求对批样的每个样品测试结果进行评定,每个样品各项指标均符合表 1 要求,或不合格样品数满足表 5 的接收数  $A_c$ ,则该批产品内在质量合格。如果不合格样本数达到了表 4 中的拒收数  $R_e$ ,则判定该批产品内在质量不合格。

#### 6.2.2 外观质量的判定

按表 2 要求对批样的每个样品测试结果进行评定,各项指标均符合表 2 要求,或不合格样品数满足

## 柔性灯箱广告喷绘布

### 1 范围

本标准规定了柔性灯箱广告喷绘布的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于以经编双轴向基布为基材、表面经涂覆或层压等方式加工用于灯箱广告喷绘的布,以其他纺织织物为基材的柔性灯箱广告喷绘布可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第 3 部分:梯形试样撕破强力的测定

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定

GB/T 16422.2 塑料实验室光源暴露试验方法 第 2 部分:氙弧灯

GB/T 18426—2001 橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验

FZ/T 01009 纺织品 织物透光性的测定

### 3 产品分类

产品按用途分为前置光源柔性灯箱广告喷绘布和后置光源柔性灯箱广告喷绘布,产品代号分别为 F(Front)和 B(Back)。产品按内在质量指标分为 I 类(普通型)、II 类(增强型)和 III 类(高强型)。

### 4 技术要求

#### 4.1 内在质量要求见表 1。